

STIGOR 470PLUS

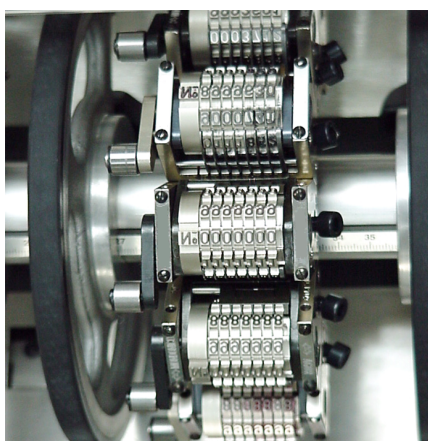
Machine à numéroté, perforer et rainer



Préstige ★
Graphique ★★

CARACTERISTIQUES

- Format papier :
Minimum : 115 x 185 mm
Maximum : 465 x 420 mm
- Grammage papier : 45 g/m² à 250 g/m²
Liasse : 2 à 5 feuillets NCR
- Alimentation haut de pile par pression constante (système breveté)
- Détecteur de double
- Possibilité de travailler jusqu'à 20 numéroteurs droits ou tonneaux sur 4 anneaux.
- Encrage par rouleau pré-encre : noir, rouge, bleu ou vert
- Possibilité de répéter facilement plusieurs fois le même numéro
- Molette standard de perforation, micro-perforation, rainage ou coupe rasoir
- Vitesse : 5000 feuilles/heure (quelque que soit le nombre de numéroteurs et le format)
- Compteur digital à pré-sélection
- Variation continue de la vitesse
- Alimentation : 220/240 Volts, 50 Hz
- Dimensions et poids : 1000 x 700 x 405 mm, 65 Kg



Côté Opérateur

Matériel garanti 1 an – pièces et main d'oeuvre – retour en nos ateliers

OPTIONS SUPPLEMENTAIRES

Bague / Anneau porte-numéroteurs :	
Came de déclenchement	
Porte-cliché 45 x 60 mm	
Porte-cliché 35 x 45 mm	
Support de molettes	
Molette de perforation 26 dents	
Molette de perforation 36 dents	
Molette de micro-perforation	
Molette de rainage simple V	
Molette de rainage en U	
Molette de rainage double	
Molette de coupe	
Rouleau pré-encre : Noir, Rouge, Bleu ou Vert	
Numéroteur horizontal standard à 7 chiffres avec ou sans molette N° Hauteur de caractères : 3,2 mm ou 4,76 mm Développement 20" avec levier ressort de rappel Nous consulter pour numéroteur à 8 ou 9 molettes.	
Numéroteur tonneau standard à 7 chiffres avec ou sans molette N° Hauteur de caractères : 3,2 mm ou 4,76 mm Développement 20" avec levier ressort de rappel Nous consulter pour numéroteur à 8 ou 9 molettes	
Table support avec roulettes	

INSTALLATION

Avant le branchement électrique, vérifier les caractéristiques sur la plaque d'identification de l'appareil :

Tension 220/240 V – 50/60 Hz

La section minimum des fils doit être de 1,0 mm²

Le câble d'alimentation doit être relié convenablement aux 3 broches :

Terre : Fil jaune et vert

Phase : Fil brun

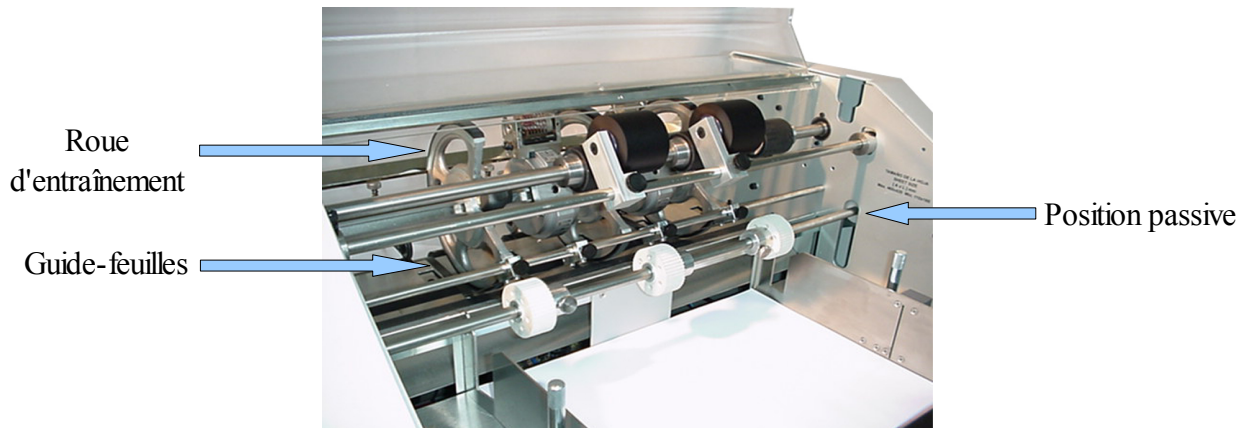
Neutre : Fil bleu

EVITER DE PLACER LA MACHINE SOUS LA LUMIERE DIRECTE DU SOLEIL, CELA PEUT AFFECTER LE FONCTIONNEMENT DE LA CELLULE.

1 – ALIMENTATION DU PAPIER

1.1 L'axe des **roues d'entraînement** a 2 positions commandées par le bouton latéral côté opérateur.

- Position passive : position haute
utile pour remettre du papier
utile pour ajuster les séparateurs – guide-papier
utile pour pré-encrer les numéroteurs

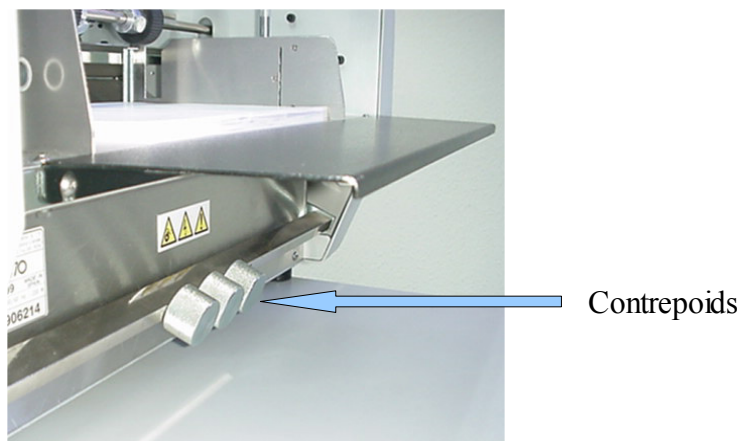


- Position active : position basse
utile pour faire avancer le papier = entraînement

Les galets d'entraînement doivent être positionnés entre 6 et 12 mm des guide-feuilles latéraux, la 3ème roue en position centrale.

La pression d'entraînement est contrôlée par les contrepoids situés à l'arrière de l'appareil. La quantité à utiliser dépend du type de papier :

- pour les papiers de 45 à 60 g/m² ou les liasses de 2/3 feuillets : 3 contrepoids
- pour les papiers de 60 à 100 g/m² ou les liasses de 3/5 feuillets : 2 contrepoids
- pour les papiers supérieurs à 100 g/m² : 1 contrepoids conseillé.



Vérifier que l'axe d'entraînement descend bien par son propre poids.

1.2 Le papier :

Le chargeur de papier a une capacité de 60 mm soit environ 500 feuilles de 60 g/m². Une rallonge est fixée par 2 vis à l'arrière de l'appareil.

Le papier doit être aéré et, si possible, placé avec le registre d'impression en avant.

Les liasses peuvent être positionnées colle en avant ou sur les côtés. La colle en arrière peut entraîner la séparation des feuillets.

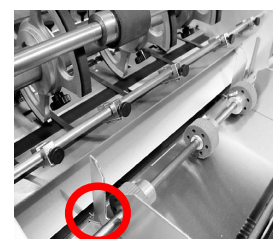
Il est recommandé de bien déramer le papier et de l'alimenter avec le même registre que l'impression.

1.3 Les séparateurs de feuilles :

Ils sont asymétriques et ont pour rôle d'éliminer la prise de double.

Position recommandée pour les papiers :

- Grand côté vers l'intérieur de la machine pour les papiers légers ▲▲ ▲▲
- Petit côté vers l'intérieur pour les papiers lourds. ▲▲ ▲▲



Si vous êtes amenés à déplacer la machine, veillez à fixer les séparateurs de feuilles afin d'éviter qu'ils ne tombent dans la machine et pensez à les remettre lors de la nouvelle installation.

2 – CYLINDRE D'IMPRESSION

2.1 Les roues d'entraînement sont ajustées manuellement. La pression sur le rouleau d'impression est réglée en usine et ne doit pas être modifiée.

Les roues doivent être positionnées à 3 mm du bord papier.

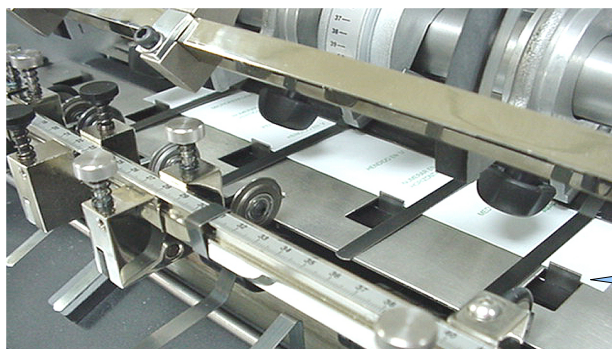
Elles ne doivent jamais être en contact avec les encriers, les guide-feuilles ou les cames.

S'il y a défaut d'alimentation papier, le rouleau d'impression descend, il reprend sa position normale après un tour. On ne peut faire descendre le rouleau en appuyant sur le bouton correspondant sur tableau de commande.

2.2 Les bagues porte-numéroteurs (anneaux) sont fixées par un bouton moleté. Elles comportent une graduation en mm. Le papier ne peut être numéroté sur les 25 mm de tête. Si nécessaire, il faut retourner les numéroteurs et le papier pour se retrouver en pied.

2.3 Les cames sont montées et fixées par des vis. En cas de problème d'alimentation papier, elles se libèrent et arrêtent la numérotation.

2.4 **La barre de registre** se compose de 5 éléments d'arrêt qui se relèvent automatiquement pour taquer le papier après son passage sous les roues d'entraînement.



Taquet de registre

2.5 **Les guides flexibles** servent à guider le papier. Ils ne doivent pas toucher les roues d'entraînement, ni les numéroteurs. La pression s'ajuste en les tournant sur leur axe.

3 – SYSTEME D'ENCORAGE

3.1 Les **rouleaux pré-encreés** doivent être changés lorsque l'encre est sèche ou au plus tard après un an.

3.2 Le **pré-encrage** peut être effectué, sans alimentation papier, en abaissant le rouleau d'impression. Avec le bouton "coup par coup", faire 4 à 5 tours, avancer toutes les molettes du numéroteur d'une position et recommencer jusqu'à ce que toutes les faces des molettes utilisées soient encrées.

4 – PERFORATION – RAINAGE – COUPE

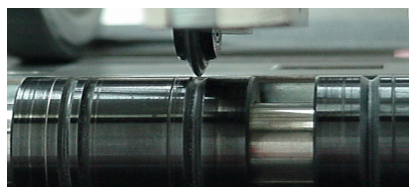
4.1 L'ajustement de la pression se fait par 2 vis.

4.2 Les contreparties sont en acier traité. Il n'est pas nécessaire de les remplacer.

4.3 Les molettes de perforation, rainage ou coupe ont un diamètre extérieur de 30 mm, 5 mm d'épaisseur et 4 mm pour le roulement.

Les galets de sortie papier, portant un anneau en caoutchouc, doivent être positionnés à l'extérieur pour éviter une déviation du papier.

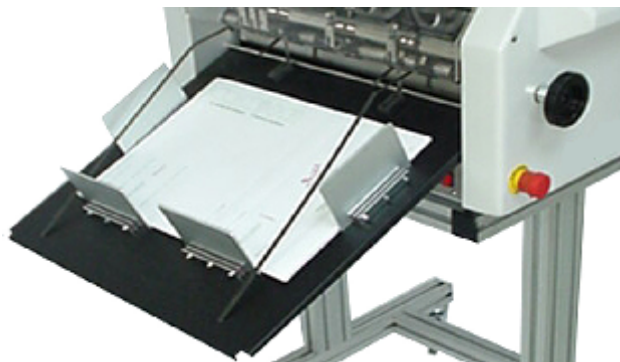
La perforation ne peut se faire à moins de 15 mm du bord papier. La distance mini entre 2 perforations (rainage ou coupe) est de 12 mm.



Position conseillée pour le rainage

5 – RECEPTION DU PAPIER

L'ajustement se fait par des guides magnétiques, latéraux et frontal.



6 – TABLEAU DE COMMANDE

Ajustement du détecteur de double (1000)

Programmation du détecteur de double (10000)

Vitesse + lente (100)

Vitesse + rapide (10)

Marche (1)

Arrêt

Coup par coup

Tableau illuminé
Programmation + répétition

Pression

Les chiffres entre parenthèses permettent de programmer le compteur de feuilles

- Bouton vert MARCHE



La machine se met en route à la vitesse prédéfinie par l'utilisateur, entre V0 et V9.

- Bouton vert VARIATION DE LA VITESSE



La variation de la vitesse s'effectue par ces 2 touches.

V0 : 1900 feuilles par heure

V9 : 5400 feuilles par heure

- Bouton vert COUP PAR COUP



Lorsque l'on appuie sur le bouton, la machine fonctionne en vitesse réduite V0.

Hors fonction si la sécurité du capot est active.

- Bouton rouge STOP



En appuyant pendant 10 secondes sur le bouton STOP, le compteur est remis à zéro.

- Bouton bleu PROGRAMMATION + REPETITION



Fonction **REPETITION** :

Ce bouton permet de sélectionner la répétition d'un même numéro de 1 à 9 fois. Cela s'effectue par le débrayage de la came.

Skip 1 = normal

Skip 2 = répète 2 fois le même numéro

Skip 3 = répète 3 fois le même numéro...

Si l'on appuie sur le bouton STOP lorsque le programme de répétition est actif, la machine s'arrête à la fin de la répétition programmée.

Fonction **PROGRAMMATION** :

En appuyant pendant 10 secondes sur le bouton lorsque la machine est à l'arrêt, on peut sélectionner le nombre de feuilles à numéroté.

Pour indiquer la quantité de feuilles à numéroté, utiliser les boutons suivants :

- Jaune PRG = 10000 feuilles

- Jaune ADJ = 1000 feuilles

- Vert v = 100 feuilles

- Vert ^ = 10 feuilles

- Vert <> = 1 feuille

Pour confirmer la quantité, appuyer sur le bouton STOP. La lettre P s'affiche sur le tableau. La machine s'arrêtera automatiquement lorsque la valeur programmée sera atteinte.

Pour modifier ou annuler la valeur, appuyer sur le bouton bleu pendant 10 secondes.

La lettre P s'efface du tableau de commande.

Exemple Bouton	Pression	Séquence	Total
PRG	12 fois	120000	120000
ADJ	1 fois	1000	121000
v	2 fois	200	121200
^	5 fois	50	121250

- Bouton blanc PRESSION :



Ce bouton permet de désactiver le rouleau d'impression. Dans ce cas, veillez à ce que l'arbre d'entraînement papier soit en position passive (haute).

Lorsque l'on appuie à nouveau sur le bouton, la pression revient automatiquement après un cycle complet d'alimentation papier.

- Boutons jaunes PRG et ADJ :



Pour mettre en fonction le détecteur de double :

- Amener, manuellement ou avec le bouton COUP PAR COUP, une feuille jusqu'à la barre de registre ;
- Appuyer sur le bouton PRG – Le message Reg – détecteur de double s'affiche ;
- Lorsque la cellule a détecté le papier, le message F2 – détection de double XX s'affiche. (XX est une valeur définie par la cellule en fonction du papier).
- Enlever la feuille, la lettre " d " doit s'afficher sur la ligne supérieure du tableau.

Si la détection de double est trop sensible (arrêt injustifié) parce que le papier est foncé ou imprimé, appuyer une ou deux fois sur le bouton ADJ pour modifier la valeur XX.

Pour désactiver le détecteur, appuyer pendant 10 secondes sur le bouton PRG jusqu'à ce que la lettre " d " sur la première ligne du tableau disparaisse.

7 – MAINTENANCE DES NUMEROTEURS

Prendre soin de nettoyer les numéroteurs avec les produits adéquats tels que le NR1.

Ne tourner les molettes qu'avec l'aide d'objet plastique.

8 – ENTRETIEN DE LA MACHINE

Nous vous recommandons de nettoyer la machine régulièrement à l'aide d'un aérosol d'air sec et d'un chiffon doux afin d'éliminer toutes les particules de papier.